

Enduit de collage et sous-enduit armé des procédés d'isolation thermique ARMATERM. Surfaçage / ragréage mural.

PHASE AQUEUSE



EXT



FDES
vérifiée

DESTINATION

Enduit acrylique en pâte à mélanger avec du ciment au moment de l'emploi.

- Produit de collage / calage des panneaux d'isolant et réalisation du sous-enduit armé dans le cadre des procédés d'isolation thermique **ARMATERM**. (Consulter l'**ATE** et/ou le dossier technique du procédé mis en œuvre.)
- Enduit de collage des granulats de marbre projetés dans le cadre de la finition **ARMATERM MARBRE** (voir fiche technique spécifique).

- Réfection des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur après pelage. Dossier technique spécifique.
- Surfaçage des parements minéraux (grès-cérame, pâte de verre), réparation ou dressage général des surfaces hydrauliques en travaux de ravalement (2 à 4 mm / couche).

SUPPORTS

Fonds minéraux usuels du bâtiment exempts de tout revêtement :

- Briques et blocs de terre cuite.
- Éléments de maçonnerie nus ou enduits.
- Pierres calcaires, pâtes de verre, grès-cérame.

Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).

Sous-enduit armé sur isolant thermique conforme aux **ATE** correspondants (**PSE**, laine minérale, ...).

Blocs coffrants en **PSE** faisant l'objet d'un avis technique (conditions générales d'emploi selon cahier **CSTB** n°263.2).

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Adhérence tous supports minéraux usuels.
- Perméabilité à la vapeur d'eau.
- Renforce la stabilité mécanique du système.
- Bonne maniabilité, souplesse d'utilisation.
- Application manuelle ou mécanisée.
- Séchage, durcissement et mise en peinture rapides.
- Aspect fin et régulier facilitant les finitions peinture.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Pâte à mélanger avec 30 % en poids de ciment gris au moment de l'emploi. Durée d'emploi du mélange : environ 2 h à 20°C.
Extrait sec	77 ± 2 %.
Densité	1,50 ± 0,10.
pH	9,0 ± 0,5.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	2 g/l max. Valeur limite EU pour ce produit (cat A/c) : 40 g/l. (2010).
Épaisseur d'emploi	Épaisseur sèche minimale du sous-enduit armé : 2,5 mm (PSE) à 4 mm (laine minérale). Ragréage / dressage : 2 à 4 mm par couche.
Séchage (20°C, 65 % HR)	Entre couches : 24 h mini. Possibilité de redoublement frais sur frais en sous-enduit armé. Finition peinture : 24 h minimum selon épaisseur. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Consommation du produit préparé	<ul style="list-style-type: none"> • Collage / calage des panneaux d'isolant : 3,0 à 3,5 kg/m². • Sous-enduit armé : 5,5 à 6 kg/m² sur PSE et env. 8,5 kg/m² sur laine minérale. • Réparation : env. 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur sèche en parties courantes.
Classification	NF T36-005 : Famille II classe 2b.
Teintes	Gris clair.
Conditionnement	19 kg.

MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'isolation thermique. Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes /DTU en vigueur pour tous les autres travaux de ravalement.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application. Ils doivent être exempts de toute peinture ou revêtement. Ils sont plans et réguliers (irrégularités < 1 cm).

Ils peuvent nécessiter les opérations suivantes :

- Écrêtage des reliefs importants au racloir ou à la disqueuse (tyrolienne par exemple).
- Élimination des parties non adhérentes ou grasses par grattage, brossage, sablage, lavage HP, etc...
- Élimination des peintures ou revêtements.
- Élimination des micro-organismes : **FONGI +**.
- Grès-cérame, pâte de verre : sondage, élimination des carreaux sonnans creux et réparation.

Application du produit

Préparation du produit

- Préparer l'enduit en ajoutant 30 % en poids de ciment gris à **ARMATERM COLLE** (type CPJ 32,5 ou 42,5). Mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique lent jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux.
- Durée d'utilisation du mélange : environ 2 h à 20°C.

Processus

Dans le cadre des procédés d'isolation thermique :

- **COLLAGE / CALAGE DE L'ISOLANT** : application par plots, boudins ou en plein (taloche crantée).
- **SOUS-ENDUIT ARMÉ** : ponçage des panneaux d'isolant si nécessaire (PSE) et application en 2 couches à 24 h d'intervalle dont la 1ère couche à la taloche crantée de 6 x 6.

- Maroufler l'armature dans la première couche fraîche (recouvrement des lés d'environ 10 cm).
- La seconde couche doit enrober totalement cette armature. Lisser soigneusement à la taloche inox.

Possibilité d'application en 2 couches frais sur frais en laissant raffermir environ 2 h entre couches.

Matériel

- Application manuelle : taloche inox, taloche crantée (6X6).
- Application mécanisée : machine à enduire avec lance à produits pâteux (buse 6 à 7 mm).

Dilution

Produit prêt à l'emploi après ajout du ciment.

Jusqu'à 2 % d'eau en cas de forte chaleur.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Condition d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- L'application de la finition associée doit se faire après séchage complet de l'enduit armé.

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits des systèmes ITE - Pâte organique prête à l'emploi » sur INTERNET : www.inies.fr



NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €