

## Impression granitée acrylique en phase aqueuse. Procédés d'isolation thermique ARMATERM / travaux de ravalement.

PHASE AQUEUSE



**FDES**  
vérifiée

### DESTINATION

- Impression des sous-enduits armés avant finition dans le cadre des procédés d'isolation thermique **ARMATERM**. (Consulter **L'ATE** et/ou le dossier technique du procédé mis en œuvre.)
- Impression opacifiante, granitée et régulatrice d'absorption pour fonds sains et normalement absorbants avant finitions structurées en travaux de ravalement.

### SUPPORTS

- Isolant thermique revêtu de son sous-enduit armé (procédés sous ATE).
- Supports usuels du bâtiment convenablement préparés.
- Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).
- Anciennes peintures adhérentes en bon état.

### CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Régulation de l'absorption des enduits.
- Aspect finement grainé facilitant l'application des finitions structurées.
- Rapidité de séchage et de recouvrement.

### CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Peinture fluide granitée.
<b>Extrait sec</b>	En poids : 60 ± 2 % En volume : 38 ± 2 %.
<b>Densité</b>	1,48 ± 0,05.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	5 g/l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (cat A / g) : 30 g/l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Sec : 30 min. Recouvrable : 4 h. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Rendement</b>	Environ 7 m <sup>2</sup> /l.
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille 1 classe 7b2.
<b>Teintes</b>	Système <b>ZOLPACHROM</b> (Blanc / base PA).
<b>Conditionnement</b>	16 L.

## MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'isolation thermique. Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur pour tous les autres travaux.

### Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

Un séchage de 24 heures minimum du sous-enduit armé est nécessaire avant impression dans le cadre des procédés d'isolation thermique.

### Application du produit

#### Processus

1 couche teintée dans le ton de la finition en application régulière.

Il est recommandé de teinter **ARMAFOND** dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage et calpinage des finitions structurées.

#### Matériel

Rouleau poils longs.

Brosse.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Jusqu'à 5 % d'eau en application par temps froids.

#### Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

#### Conditions d'application

- Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
- Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.

## CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Produits d'impression et fixateurs en phase aqueuse » sur INTERNET : [www.inies.fr](http://www.inies.fr)



NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Cette version annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
[www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr) - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €